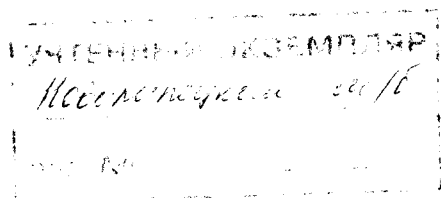


ООО "НОВОЛИПЕЦКАЯ МЕТАЛЛОБАЗА"

ОКП 148400

Группа У 13



УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор


Рыбкин Г.И.

« 15 » апреля 2011 г.

ВЕДРО ХОЗЯЙСТВЕННОЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-89438172-017-2011

(впервые)

Держатель подлинника: ООО «Новолипецкая металлбаза»


Срок действия с 10 05 2011 г.


без ограничения срока действия

СОГЛАСОВАНО

РАЗРАБОТАНО

Начальник ОТиК


В.В. Стрельников


« 19 » апреля 2011 г.

« » апреля 2011 г.

Липецк
2011г.

Настоящие технические условия распространяются на ведро хозяйственное (в дальнейшем ведро), предназначенное для хранения и переноски различных материалов, кроме приготовления и хранения питьевой воды и пищевых продуктов.

1 Технические требования

1.1 Изделия изготавливаются в соответствии с требованиями настоящих технических условий и конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2 Основные параметры и размеры:

ведро вместимостью 9л - чертеж № 63054-00.00.00

ведро вместимостью 12 л - чертеж № 61133-00.00.00

ведро вместимостью 15 л - чертеж № 63055-00.00.00

1.3 Ведра изготавливаются из холоднокатаного оцинкованного проката второго сорта группы А, В, С по ТУ 14-106-508-99 или из металлоотходов горячеоцинкованного проката, горячеоцинкованного проката с полимерным покрытием и проката с полимерным покрытием (концов и обрезков) толщиной от 0,40 до 0,62 мм по ТУ 14-106-774-2009.

1.4 Дужки изготавливают из оцинкованной проволоки или проволоки без покрытия по ГОСТ 3282 или ГОСТ 1668 диаметром 5-6 мм.

1.5 Для крепления арматуры применяют заклепки по ГОСТ 10303.

1.6 Изделие должно быть устойчивым на горизонтальной поверхности. Отклонение опорной поверхности дна от плоскостности не должно быть более 2 мм.

1.7 Арматура и дно должны быть плотно и прочно прикреплены к изделию и сохранять свою форму.

1.8 Расположение ушек ведер должно быть симметричным, смещение от оси симметрии не должно превышать 5 мм.

1.9 Дужки должны легко поворачиваться в местах крепления. Заедание и выскакивание из мест крепления не допускается.

1.10 Проваливание дужек относительно борта ведра не допускается.

1.11 Зазор между кромкой подкатанного борта и корпусом должен быть одинаковым и не превышать 4 мм.

1.12 Допускается небольшая волнистость борта.

1.13 Изделия не должны иметь заусенцев и острых кромок, швы должны быть плотными и ровными.

1.14 Заклепки должны быть плотно обжаты, иметь правильную форму и не допускать смещение деталей.

1.15 Изделия должны быть водонепроницаемыми.

1.16 Герметизация швов изделий должна производиться нанесением на кромки заготовок перед сшивкой уплотнительной пасты ЛПУ-3 ТУ 2514-001-18216953-95 или другой, с характеристиками не ниже указанной. Допускается

наличие пасты около зауторов дна и швов.

1.17 На поверхности изделий допускаются риски, царапины, следы от инструмента без обнажения стальной основы, а также участки белой ржавчины, на ведрах с цинковым покрытием, прошедших испытания на водонепроницаемость, в связи с использованием в производстве непассивированного металлопроката.

1.18 Для изготовления одного ведра допускается применение деталей (ушек, корпуса, дна) с оцинкованным и полимерным покрытием разных цветов.

1.19 На образующей поверхности корпуса допускается огранка, не ухудшающая внешний вид изделия и не влияющая на функциональное назначение изделия.

2 Правила приемки

2.1 Изделия принимаются партиями. Партией считается количество изделий, предъявляемых к приемке по одному документу.

2.2 Для проверки соответствия изделий требованиям настоящих технических условий изготовитель проводит приемо-сдаточные и периодические испытания.

2.3 При приемо-сдаточных испытаниях проводят сплошной и выборочный контроль. Сплошной контроль проводят на соответствие изделий техническим требованиям по пп. 1.1, 1.8, 1.13, 1.16.

Выборочный контроль проводят по пп. 1.2., 1.4., 1.5., 1.6., 1.9, 1.10, 1.11, 1.14 на 3 % изделий от партии, а по пп. 1.7, 1.15 на 1% изделий от партии, но не менее 5 штук.

2.4 При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному показателю, проводят повторную проверку на удвоенном количестве изделий, взятых из той же партии. Результаты повторной проверки распространяются на всю партию.

2.5 Каждая партия ведер, поставляемая потребителю, сопровождается документом о качестве продукции, содержащим следующие сведения:

- наименование предприятия-изготовителя и его адрес и (или)товарный знак;
- наименование потребителя;
- номер и дату заказа (номер партии);
- наименование изделий, вместимость;
- обозначение настоящих ТУ;
- количество изделий в партии;
- штамп технического контроля.

3 Методы контроля

3.1 Внешний вид, качество сборки и маркировки изделий проверяют визуально.

3.2 Размеры изделий, величину смещения арматуры, отклонение от опорной поверхности проверяют универсальными измерительными инструментами

по ГОСТ 166, ГОСТ 427, ГОСТ 882, ГОСТ 7502.

3.3 Прочность крепления арматуры и дна проверяют подвешиванием изделия за арматуру с грузом, масса которого равномерно распределена на корпус и равна массе воды, эквивалентной удвоенной вместимости.

3.4 Легкость поворачивания дужек в местах крепления проверяют опробованием.

3.5 Водонепроницаемость и плотность швов проверяют наполнением изделий до уровня, расположенного выше мест крепления арматуры к корпусу, водой с температурой не ниже температуры окружающей среды.

Время выдержки не менее 5 минут. В результате проверки на изделиях не должно быть следов воды.

4 Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.

4.1 На дно каждого ведра методом клеймения наносится маркировка, содержащая:

-товарный знак;

-вместимость, л;

-предупредительную надпись "Для не питьевой воды и непищевых продуктов".
Маркировка должна быть четкой.

4.2 Готовые изделия укладываются в стопы по 10 штук в каждой и обвязываются проволокой по ГОСТ 3282.

4.3 На верхнее изделие каждой стопы приклеивается этикетка, содержащая:

-наименование предприятия-изготовителя, адрес и его товарный знак;

-наименование изделия;

-количество изделий в упаковке;

-дату изготовления;

-штамп технического контроля;

-обозначение настоящих технических условий.

Для изделий, изготавливаемых из проката с полимерным покрытием в наименовании изделия писать «Ведро хозяйственное с полимерным покрытием».

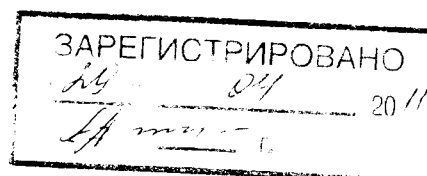
4.4 Изделия транспортируются любым видом транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

4.5 Изделия должны храниться в условиях 3 (ЖЗ) по ГОСТ 15150.

5 Гарантии изготовителя.

5.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий эксплуатации и хранения.

5.2 Гарантийный срок эксплуатации изделий - 1 год.



Лист регистрации изменений

Номер изменения	Дата утверждения	Перечень измененных пунктов	Дата регистрации изменения